

FRUITELLA

Fitoregolatore per melo e pero
Concentrato solubile (SL)

COMPOSIZIONE:

100 g di prodotto contengono:

NAA puro (Acido α -naftalenacetico)	g	6,0 (= 6,75 g/L)
NAD puro (Ammide dell'acido α -naftalenacetico)	g	16,1 (=18 g/L)
Coformulanti	q.b. a g	100

**PERICOLO****INDICAZIONI DI PERICOLO**

H318: Provoca gravi lesioni oculari.

INDICAZIONI SUPPLEMENTARI

EUH 210: Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta. EUH401: Per evitare rischi per la salute umana e per l'ambiente, seguire le istruzioni per l'uso.

CONSIGLI DI PRUDENZA

P280: Indossare guanti e indumenti protettivi. P305 + P351 + P338 – IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

Titolare dell'autorizzazione: Sharda Cropchem España, S.L.

Edificio Atalayas business Center - Carril Condomina no. 3, 12th floor - 30006 Murcia, Spagna
Tel +39 02 3604 2884

Autorizzazione Ministero della Salute n. 18308 del 18.07.2023

Stabilimenti di produzione e confezionamento:

ELLAGRET S.A., Thesis Xiropigado, PO. BOX 58, 196 00 Mandra Athens, Grecia; **CHEMIA S.p.A.**, S.S. km 46, S.Agostino (FE), Italia

Taglie: 250 mL, 500 mL, 1 L, 5 L, 10 L, 20 L**Partita n°:** vedere sulla confezione**PRESCRIZIONI SUPPLEMENTARI**

Non contaminare l'acqua con il prodotto o il suo contenitore. Durante le fasi di miscelazione e carico del prodotto indossare indumenti protettivi, guanti adatti e proteggere gli occhi. Durante le fasi di applicazione del prodotto indumenti protettivi adeguati. Non rientrare nelle aree trattate prima che la vegetazione sia completamente asciutta. In caso di rientro nell'area trattata, indossare tuta intera da lavoro.

INFORMAZIONI PER IL MEDICO

In caso di intossicazione chiamare il medico per i consueti interventi di pronto soccorso.

Avvertenza: Consultare un Centro Antiveneni.**CARATTERISTICHE**

FRUITELLA è un fitoregolatore contenente due principi attivi ad azione auxino-simile indicato per favorire l'allegagione dei frutti.

DOSI E MODALITÀ DI IMPIEGO

FRUITELLA deve essere impiegato in trattamenti fogliari secondo le seguenti modalità:

COLTURA	PERIODO DI APPLICAZIONE	DOSE	VOLUME D'ACQUA	N° APPLICAZIONI
Melo e pero	Dall'inizio della fioritura fino al termine dell'ingrossamento dei frutti (BBCH 60-79)	1.2 L/ha	1000 - 3000 L/ha	2/stagione con un intervallo fra le applicazioni di 10-12 giorni

PREPARAZIONE DELLA MISCELA

Riempire a metà il serbatoio dell'irroratrice con acqua pulita e avviare l'agitatore. Aggiungere gradualmente il prodotto nel serbatoio. Riempire con acqua pulita fino al volume desiderato. Mantenere l'agitatore in funzione durante il trattamento.

FITOTOSSICITÀ

Si consiglia di effettuare un trattamento su piccola scala prima di passare al trattamento su superfici più ampie, onde rilevare eventuali sensibilità varietali.

COMPATIBILITÀ

In caso di miscela con altri formulati, effettuare preventivamente un test di compatibilità.

Avvertenze: In caso di miscela con altri formulati devono essere osservate le norme precauzionali prescritte per i prodotti più tossici. In caso di miscela con altri formulati devono essere osservati i tempi di carenza più lunghi. Qualora si verificassero casi d'intossicazione informare il medico della miscelazione compiuta.

SOSPENDERE I TRATTAMENTI 30 GIORNI PRIMA DELLA RACCOLTA

ATTENZIONE

DA IMPIEGARSI ESCLUSIVAMENTE PER GLI USI E ALLE CONDIZIONI RIPORTATE IN QUESTA ETICHETTA. CHI IMPIEGA IL PRODOTTO È RESPONSABILE DEGLI EVENTUALI DANNI DERIVANTI DA USO IMPROPRIO DEL PREPARATO. IL RISPETTO DI TUTTE LE INDICAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE ETICHETTA È CONDIZIONE ESSENZIALE PER ASSICURARE L'EFFICACIA DEL TRATTAMENTO E PER EVITARE DANNI ALLE PIANTE, ALLE PERSONE ED AGLI ANIMALI. NON APPLICARE CON I MEZZI AEREI. PER EVITARE RISCHI PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE SEGUIRE LE ISTRUZIONI PER L'USO. OPERARE IN ASSENZA DI VENTO. DA NON VENDERSI SFUSO. IL CONTENITORE COMPLETAMENTE SVUOTATO NON DEVE ESSERE DISPERSO NELL'AMBIENTE. IL CONTENITORE NON PUÒ ESSERE RIUTILIZZATO